

センタードリル切削条件表

寸法 (D1)	インサート種類					
	スチール <=45HRC		スチール(ステンレス)<=60HRC		アルミ合金	
	B350(グレー色) S-TIALNコート		B350(グレー色) S-TIALNコート		K10 ハコート	
	S	F	S	F	S	F
D1 1.5	2300	0.02	1700	0.02	3200	0.03
D1 2.0	2000	0.03	1500	0.03	2800	0.04
D1 2.5	1900	0.05	1250	0.04	2300	0.05
D1 3.0	1700	0.05	1100	0.04	2000	0.06
D1 4.0	1200	0.06	950	0.05	1600	0.08
D1 5.0	950	0.06	650	0.05	1300	0.08