

超硬2枚刃Vポイントエンドミルロングシャンク

Carbide V-Poined End Mills Long shank

JE



先端角度公差 $\pm 0.5^\circ$



カケ防止先端幅

外径4mm 0.13公差 ± 0.02

外径6mm 8mm 0.2公差 ± 0.02

外径10mm以上 0.3公差 ± 0.02

型番 (Number)	角度	外径 (D)	刃長 (H)	刃数 (T)	シャンク径 (d)	全長 (L)	ユーザー様価格 (Price)
JEVL6003	60°	3	6	2	6	75	¥ 3,980
JEVL6004		4	8	2	6	75	¥ 3,980
JEVL6005		5	10	2	6	75	¥ 3,980
JEVL6006		6	12	2	6	75	¥ 3,980
JEVL6008		8	16	2	8	100	¥ 8,280
JEVL6010		10	20	2	10	100	¥ 10,770
JEVL6012		12	24	2	12	100	¥ 14,500

型番 (Number)	角度	外径 (D)	刃長 (H)	刃数 (T)	シャンク径 (d)	全長 (L)	ユーザー様価格 (Price)
JEVL9003	90°	3	6	2	6	75	¥ 3,980
JEVL9004		4	8	2	6	75	¥ 3,980
JEVL9005		5	10	2	6	75	¥ 3,980
JEVL9006		6	12	2	6	75	¥ 3,980
JEVL9008		8	16	2	8	100	¥ 8,280
JEVL9010		10	20	2	10	100	¥ 10,770
JEVL9012		12	24	2	12	100	¥ 14,500

型番 (Number)	角度	外径 (D)	刃長 (H)	刃数 (T)	シャンク径 (d)	全長 (L)	ユーザー様価格 (Price)
JEVL12003	120°	3	6	2	6	75	¥ 3,980
JEVL12004		4	8	2	6	75	¥ 3,980
JEVL12005		5	10	2	6	75	¥ 3,980
JEVL12006		6	12	2	6	75	¥ 3,980
JEVL12008		8	16	2	8	100	¥ 8,280
JEVL12010		10	20	2	10	100	¥ 10,770
JEVL12012		12	24	2	12	100	¥ 14,500

スーパーシリーズ

ラファイン

スクエア

ボール

ラジアス

アルミ

高硬度

その他

ドリル

◆センターモミツケ加工

被削材		一般構造用鋼 炭素鋼 (S45C/SS/FC/FCD) (24~30HRC)	合金鋼 (SCM/低合金鋼) (30~38HRC)	ステンレス鋼 (SUS304/SUS316) ※切削液使用	鋳鉄	アルミ合金
切削速度		40~60m/min	30~40m/min	30~40m/min	40~60m/min	100~180m/min
型番 (Number)	外径 (mm)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)
JEVL9003	3	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9004	4	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9005	5	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9006	6	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9008	8	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEVL9010	10	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEVL9012	12	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEVL9016	16	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15
JEVL9020	20	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15

◆V溝加工/ C面取り

被削材		一般構造用鋼 炭素鋼 (S45C/SS/FC/FCD) (24~30HRC)	合金鋼 (SCM/低合金鋼) (30~38HRC)	ステンレス鋼 (SUS304/SUS316) ※切削液使用	鋳鉄	アルミ合金
切削速度		30~60m/min	20~40m/min	20~35m/min	40~70m/min	100~160m/min
型番 (Number)	外径 (mm)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)
JEVL9003	3	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9004	4	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9005	5	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9006	6	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEVL9008	8	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEVL9010	10	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEVL9012	12	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEVL9016	16	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15
JEVL9020	20	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15