

超硬 2枚刃Vポイントエンドミル

Carbide V-Poined End Mills



先端角度交差±0.5°

カケ防止先端幅
 外径4mm 0.13交差±0.02
 外径6mm 8mm 0.2交差±0.02
 外径10mm以上 0.3交差±0.02



型番 (Number)	角度	外径 (D)	刃長 (H)	刃数 (T)	シャンク径 (d)	全長 (L)	ユーザー様価格 (Price)
JEV6003	60°	3	6	2	6	50	¥ 2,800
JEV6004		4	8	2	6	50	¥ 2,800
JEV6005		5	10	2	6	50	¥ 2,800
JEV6006		6	12	2	6	50	¥ 2,800
JEV6008		8	16	2	8	60	¥ 5,340
JEV6010		10	20	2	10	75	¥ 8,220
JEV6012		12	24	2	12	75	¥ 11,090
JEV6016		16	32	2	16	100	¥ 27,930
JEV6020		20	40	2	20	100	¥ 41,080

型番 (Number)	角度	外径 (D)	刃長 (H)	刃数 (T)	シャンク径 (d)	全長 (L)	ユーザー様価格 (Price)
JEV9003	90°	3	6	2	6	50	¥ 2,800
JEV9004		4	8	2	6	50	¥ 2,800
JEV9005		5	10	2	6	50	¥ 2,800
JEV9006		6	12	2	6	50	¥ 2,800
JEV9008		8	16	2	8	60	¥ 5,340
JEV9010		10	20	2	10	75	¥ 8,220
JEV9012		12	24	2	12	75	¥ 11,090
JEV9016		16	32	2	16	100	¥ 27,930
JEV9020		20	40	2	20	100	¥ 41,080

型番 (Number)	角度	外径 (D)	刃長 (H)	刃数 (T)	シャンク径 (d)	全長 (L)	ユーザー様価格 (Price)
JEV12003	120°	3	6	2	6	50	¥ 2,800
JEV12004		4	8	2	6	50	¥ 2,800
JEV12005		5	10	2	6	50	¥ 2,800
JEV12006		6	12	2	6	50	¥ 2,800
JEV12008		8	16	2	8	60	¥ 5,340
JEV12010		10	20	2	10	75	¥ 8,220
JEV12012		12	24	2	12	75	¥ 11,090
JEV12016		16	32	2	16	100	¥ 27,930
JEV12020		20	40	2	20	100	¥ 41,080

スーパーシリーズ

ラジアング

スクエア

ボール

ラジアス

アルミ

高硬度

その他

ドリル

◆センターモミツケ加工

被削材	一般構造用鋼 炭素鋼 (S45C/SS/FC/FCD) (24~30HRC)	合金鋼 (SCM/低合金鋼) (30~38HRC)	ステンレス鋼 (SUS304/SUS316) ※切削液使用	鋳鉄	アルミ合金	
切削速度	40~70m/min	30~50m/min	30~50m/min	40~70m/min	100~200m/min	
型番 (Number)	外径 (mm)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)
JEV9003	3	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9004	4	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9005	5	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9006	6	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9008	8	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEV9010	10	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEV9012	12	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEV9016	16	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15
JEV9020	20	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15

◆V溝加工/ C面取り

被削材	一般構造用鋼 炭素鋼 (S45C/SS/FC/FCD) (24~30HRC)	合金鋼 (SCM/低合金鋼) (30~38HRC)	ステンレス鋼 (SUS304/SUS316) ※切削液使用	鋳鉄	アルミ合金	
切削速度	40~70m/min	20~50m/min	20~50m/min	40~80m/min	100~200m/min	
型番 (Number)	外径 (mm)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	送りfz (mm/1刃)	
JEV9003	3	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9004	4	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9005	5	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9006	6	0.02~0.04	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.06	0.02~0.07
JEV9008	8	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEV9010	10	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEV9012	12	0.03~0.06	0.02~0.05	0.02~0.05	0.04~0.08	0.04~0.1
JEV9016	16	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15
JEV9020	20	0.05~0.08	0.04~0.06	0.04~0.06	0.06~0.12	0.06~0.15