



小さなホルソー

S 型ホルソー ((スモールサイズ))

サイズ 8_{m/m} 8.5_{m/m} 9_{m/m} 9.5_{m/m} 10_{m/m} 10.5_{m/m} 11_{m/m} 11.5_{m/m}



待望の小さなホルソー

Y.M.K. 小さなホルソー、S 型ホルソー ((スモールサイズ)) は、ユーザーの皆さまのご意見と、メーカーの永年の研究により生まれた製品です。従来のドリルではバリや歪みの発生で作業のしづらかった、薄い金属板への穴空け加工が当製品を使用することによりお手持ちの電気ドリル、ボール盤などで手軽に、しかも正確な穴をきれいに仕上げることができます。

■特徴

厳選された素材 (JIS SKH51) を使用し入念なる熱処理を行っておりますので、優れた耐久性があり、また刃先がテーパ刃ですからきれいな仕上げ面になります。

■用途

各種金属の薄板や薄肉パイプ、また合成樹脂、プラスチックの薄板やパイプなどの穴空け作業にご使用ください。

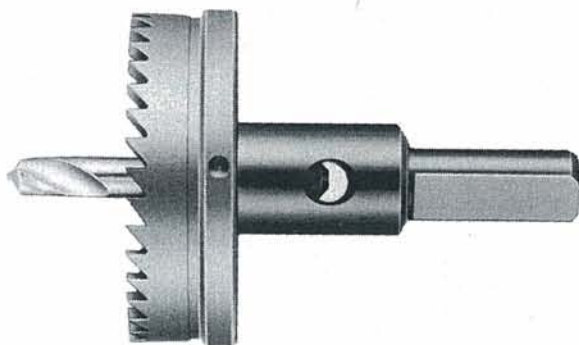
◎サイズ / 8_{m/m} ~ 11.5_{m/m} まで 0.5 とび



ドリル 3.5 φ、止メネジ ISO 3 × 3 (レンチ 1.5_{m/m}) 使用

Y.M.K 姉妹品

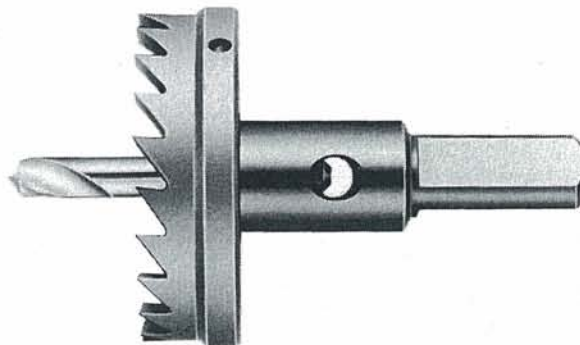
S型ホルソー(8^m/_m~150^m/_m)



ハイス丸材(JIS SKH51)使用

各種配管工事・自動車・造船・造機関係などの鉄板への穴明けに広く使用されています。刃が細かいため荒い作業でも刃こぼれはありませんし、またきれいな穴明け作業が行えます。

B型ホルソー(12^m/_m~100^m/_m)



ハイス丸材(JIS SKH51)使用

S型ホルソーに比較して荒刃になっていますので、非鉄金属、特にアルミ・銅への穴明けに使用されています。またボール盤など固定して作業をする場合にもご使用ください。

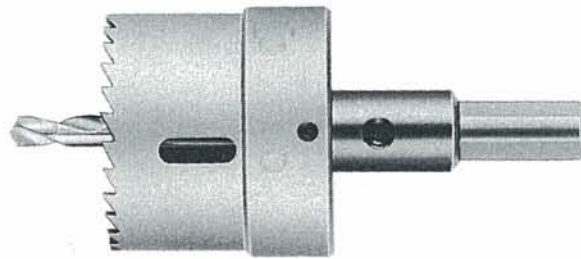
超硬ホルソー(16^m/_m~150^m/_m)



超硬チップ U-2使用

刃先に超硬チップを使用していますので、鋳鉄・厚鉄板・スレート・ホーロー引き鉄板など固い素材の穴明け作業に最適です。特にステンレス製品の作業に偉力を発揮します。

L型ホルソー(15^m/_m~150^m/_m)



ハイス板材(JIS SKH51)使用

刃先がアサリ刃になっていますので、金属の他、プラスチック・木材・新建材・ブロックなどの穴明け作業が行えます。また刃部が長いので各種パイプの穴明け作業にも最適です。

《ご注意》

ご使用の際は、適切な回転数を維持し、ドリルの位置決めのためのボンチングを必ず行ってください。また、穴の明け始めと抜け際には、あまり強く力を入れない方がスムーズにきれいに明けられます。

切削の際、切削油やタッピング・ペーストにて注油いたしますと、切れ味、耐久性とも向上いたします。

●用途に応じてご使用ください。また、標準品以外の特殊品などご要望により製作させていただきます。

代理店 足立総業株式会社

〒111-0056
東京都台東区小島2丁目21番16号
TEL 03-3861-1411
FAX 03-3861-7769
url : <http://www.adachisogyo.co.jp/>
mail : hp@adachisogyo.co.jp



株式会社 浮貝精機製作所

東京都北区田端新町2丁目29番5号
TEL 03 (3893) 6731 番(代)
FAX 03 (3893) 6733 番

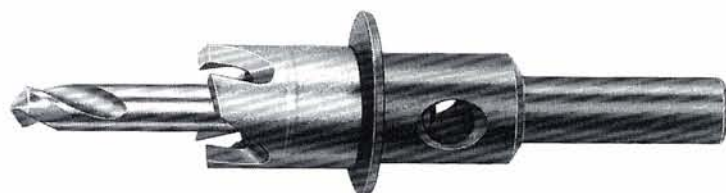


コバルトホルソー

COBALT HOLES AW

特 長

- 特にステンレス・アルミ用に開発した製品ですが、チタン・一般鋼材・プラスチックなどにもご使用になれます。
- 刃かけの心配が少なく、再研磨も簡単です。
- ストッパーを取り外せば、ツバなしホルソーとしてご使用になれます。
- ご希望により、他の寸法も製作させていただきます。



(ストッパーは簡単にはずせます。)



ステンレス・アルミ用ホルソー

ご使用方法

パワーのある電気ドリル・ボール盤・エアツールなどでご使用ください。理想的な回転数は800～1000rpmです。また、刃先に切削油などを少量塗るだけで、切れ味・刃持ちが違ってきます。

(代理店)

足立総業株式会社

〒111-0056 東京都台東区小島2丁目21番16号

TEL 03-3861-1411, FAX 03-3861-7769

url: <http://www.adachisogyo.co.jp/>

mail: hp@adachisogyo.co.jp

●サイズ／12mm・13mm・14mm・15mm



専用テーパードリル 4.5φ

株式会社 浮貝精機製作所

〒114-0012 東京都北区田端新町2丁目29番5号

株式会社 浮貝精機製作所
〒114-0012 東京都北区田端新町 2-29-5
TEL 03-3893-6731
FAX 03-3893-6733

これらのホルソーは、ステンレス用のホルソーですが、一般鋼材、プラスチックでも使用できます。

コバルトホルソー

サイズ	希望小売価格(税別)
8 ~15 m/m	2400 (円)
16 ~20 m/m	3000
21 ~25 m/m	3300
26 ~30 m/m (29m/m を除く)	3600
31 ~35 m/m	3900

六角軸付きコバルトホルソー

サイズ	希望小売価格(税別)
8 ~15 m/m	2700 (円)
16 ~20 m/m	3300
21 ~25 m/m	3600
26 ~30 m/m (29m/m を除く)	3900
31 ~35 m/m	4200

六角軸付きコバルトホルソーセット

- ◇ 4本組電工用セット (C-HEX-4PE) スチールケース入りセンターポンチ付き
m/m 18, 21, 27, 33, 希望小売価格 17,500(税別)
- ◇ 4本組一般用セット (C-HEX-4P) スチールケース入り センターポンチ付き
m/m 16, 20, 25, 30 希望小売価格 16,600(税別)
- ◇ 6本組セット (C-HEX-6P) プラスチックケース入り
m/m 10, 11, 12, 13, 14, 15 希望小売価格 17,200(税別)
- ◇ 10本組セット (C-HEX-10P) スチールケース入りセンターポンチ付き
m/m 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 希望小売価格 37,200(税別)

NEW

Y.M.K スポット ホルソー



Y.M.K. スポット ホルソー標準セット
(6.8φ 3ヶ、8.3φ 2ヶ、スベアドリル 2本付)

特 長

- センタードリル方式なので位置決めが簡単に出来ますし、また刃すべりがありません。
- センターピン方式と違い、明けた後に突起部が残りませんので、後処理不要です。
- 特殊コバルト鋼を使用しておりますので、切れ味が良く、刃もちが違います。
- 貫通穴用としても御使用になれます。(鉄板以外のものにも御使用になれます。)

理想のスポット“はがし”専用工具

御使用方法

パワーのあるエアードリル、電気ドリル等にて御使用ください。理想的な回転数は、800～1000 rpmです。

また、刃先に切削油等を少量塗るだけで、切れ味、刃持が違ってきます。

●サイズ 6.8φ, 8.3φ



専用ドリル2.8φ、止めネジISO4×4(レンチ2φ)使用

Y.M.K スポットホルソー

6. 8 m/m 8. 3 m/m

理想のスポット “はがし” 専用工具

特長

- ☐ センタードリル方式なので位置決めが簡単にできますし、また刃すべりがありません。
- ☐ センターピン方式と違い、開けた後に突起部が残りませんので、後処理が不要です
- ☐ 特殊コバルト鋼を使用しておりますので、切れ味が良く、刃もちも違います。
- ☐ 貫通穴用としてもご使用になれます。
- ☐ 鉄板以外のものにも貫通穴用として使用できます。

使用方法

- ポンチ等でセンターの中心を決めてください。
- 理想的な回転数は、800～1000RPMです。
- 刃先に切削油を少量塗ってからご使用ください。

価 格

■YMK スポットホルソー 6. 3 m/m , 8. 3 m/m
1 本 希望小売価格 2, 500 円(税別)

部品価格

		希望小売価格
■替刃（両サイズともに）5ヶ入り	1ヶ	1, 350 円(税別)
■専用ドリル	10本入り 1本	300 円(税別)
■専用ホルダー	1本	850 円(税別)

■代理店

足立総業株式会社

〒111-0056

東京都台東区小島2丁目21番16号

TEL 03-3861-1411, FAX 03-3861-7769

url : <http://www.adachisogyo.co.jp/>

mail : hp@adachisogyo.co.jp

株式会社 浮貝精機製作所

TEL 03-3893-6731

FAX 03-3893-6733

ホルソーとは

株式会社浮貝精機製作所

ホルソーとは、電気ドリル、エアードリル、ボール盤などに装着し回転することで丸い穴を開ける工具です。

材質により、ハイスホルソー、コバルトハイスホルソー、超硬チップ付ホルソーに大別されます。

1. ハイスホルソー

◇S 型ホルソー

一般的によく使用されるタイプです。サイズは、7～15.5m/mまでは0.5m/m間隔、16～100m/mまでは1m/m間隔、105～200m/mまでは約5m/m間隔で製品を取り揃えております。

対象物は一般の鉄板で、自動車関係では、完成車への後付作業、例えば、パトロールカーや救急車、消防車などの赤色灯の取り付けのための配線用の穴あけや、各種機器類の取り付けのための穴あけに使用されています。通常普通のドリルを使用すると、高張力鋼部分が非常に薄いため、バリやかえりが出来てしまい、きれいな穴あけが出来ません。

◇B 型ホルソー

12～100m/mまでは1m/m間隔で製品を取り揃えております。S型ホルソーの粗刃タイプで、ボール盤などしっかりと固定して作業するとき使用されます。粗刃タイプなので、鉄板のほかアルミや銅板用に使用されることもあります。

◇L 型ホルソー

15～100 m/mまでは1m/m間隔、105～200m/mまでは約5m/m間隔で製品を取り揃えております。ハイス銅板を丸め、刃をつけたもので、筒状になっています。鉄や各種プラスチック、木質の板やパイプに使用されています。

2. コバルトハイスホルソー

◇コバルトホルソー

8～12m/mまでは1m/m間隔、12.5～15.5m/mまでは0.5m/m間隔、16～35m/mまでは1m/m間隔で製品を取り揃えております。主にステンレス、アルミ用として使用されていますが、鉄板や少し硬めのプラスチックにも使用可能です。一般的にステンレスへの穴あけには超硬チップ付ホルソーを使用しますが、チップの大きさの関係で最小径は15m/mでした。しかし、ステンレス用の小径ホルソーがないかとのユーザーの問い合わせが多くなったために、小径のステンレス用ホルソーとして製品化いたしました。

◇スポットホルソー

6.8m/m及び8.3m/mの2サイズ

コバルトハイスを使用した自動車のスポット部分の剥離に使用する工具です。

従来は超硬やコーティングのスポットドリルを使用していますが、それらは高価な上に取り扱いが難しいものでした。当社製品は、刃部、ドリル部、シャンク部に分割でき、部品交換が簡単に出来る上、安価です。

3. 超硬チップ付ホルソー

15～100 m/mまでは1m/m間隔、105～185m/mまでは約5m/m間隔で製品を取り揃えています。ボディ部に超硬チップを溶接したホルソーで、本来は鋳物用に当社が独自に開発した製品ですが、現在は、ステンレス、ホーロー引鉄板（風呂用）、FRP などの硬質プラスチック用に使用されています。また、船舶関係にも使用されています。