

Ruston

ラストン®

スプレーでひと吹き サビをシャットアウト



ラストンにはこんな特色があります。

防錆力が抜群

屋内用薄膜タイプの防錆剤としては防錆力是最強。

スプレーしてできる防錆被膜は1年半以上金属表面をサビから守ります。

悪臭がしません。

独特の消臭処理がしてありますので、不快な臭に悩まされることはありません。

よく浸透しべつつきません。

スプレーしますと直接液がかからないところへも浸透してゆきます。できる防錆被膜の厚さは2~3ミクロンで、べつつくことはありません。

潤滑にも使え、水分も追出します。

潤滑力があり、シリコンは含んでいませんのでスライド部分の防錆や潤滑の目的にも使えます。水滴がついていてもそのままスプレーしますとその下に防錆被膜をつくり水分を追出します。

極部にもスプレーできます。

付属のプラスチックパイプをバルブにつけてご使用になりますと周囲に散らぬよう極部にだけスプレーできます。

人体に無害です。

有害物質、発ガン物質は一切使用しておりません。安心してご使用いただけます。

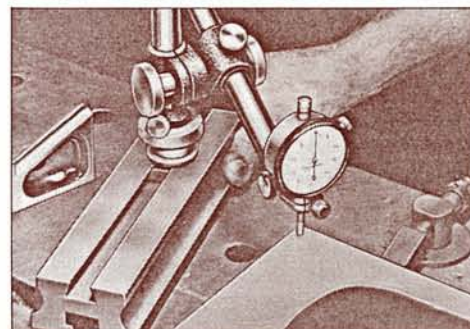
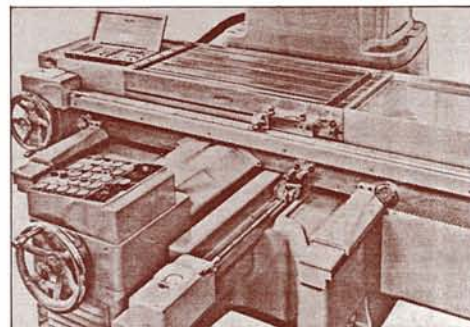
ラストンはこんな用途に最適です。

防錆と保管

- 治工具、測定具、プラスチック型、プレス型、ダイス、機械、機械部品。
- 電気機器、ロボット、制御装置、空調機器、ホイスト、プーリー。
- 自動車、フォークリフト、チェーンソー、農場用機器、建設用機械。

潤滑と防錆

バルブ、モーター、ピン、チェーン、製図器、ラジオアンテナ、方向指示器、窓の調整器。



ラストン®

使い方 金属表面のゴミをとり、そのままスプレーしてください。細部にはパイプをバルブにつけてスプレーします。マシン油、グリスなどがべったりついているときは除去してから用いたほうが効果的です。

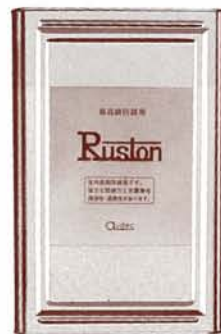
マシン油、グリスなどを除くには灯油を用いてください。またラストンで防錆処理した機械、部品などを使用するとき防錆被膜を除く必要はありませんが、油分を完全にとらなくてはならないときはやはり除去に灯油を用います。

水害から機械を守る——

ラストン使用の一例

出水の危険性が予測される工場ではラストンが大活躍します。ある工場が大水で水びたしになりましたが、水がひくと同時に、機械、工具、装置にラストンをスプレーし、水分を除くとともにサビの発生を防ぎました。このためすぐ生産が再開できて水害の損失を最少限でくいとめることができました。ラストンの水置換性が威力を発揮した実例です。

機械や工具や設備が、なにかの事故で水中に落ちたり、水をかぶったりしたときに、使いやすいラストンがあれば安心です。サビが大敵の工場にラストンを常備することは常識になっています。



塗布、浸漬用には40
18ℓ缶、200ℓドラム
缶入のラストンがあ
ります。

技術資料

防錆被膜の厚さ	2～3ミクロン
表面張力	水の約 $\frac{1}{3}$
耐侯性	-50℃～150℃
比重	0.784
促進試験	
湿潤テスト	1,200時間以上
塩水噴霧テスト	72時間以上
M I L 規格	: C-23411該当
J I S 規格	: Z-1801, N P 3

防錆用語ミニ解説

水置換性 水滴とおきかわって、水滴の下に防錆被膜をつくる性質。ラストンは表面張力が水の $\frac{1}{3}$ で、水置換性が大きい。

促進試験 自然の条件では腐食の進行に時間がかかるので過酷な環境を人工的に作り、その中でおこなう試験。この結果から大体の防錆力を判断する。

湿潤テスト 恒温、恒湿に調整した装置中に試料を入れ、試料の腐食、サビなどの状態を調べるテスト。一般に相対湿度95%以上、温度、 $49 \pm 1^\circ\text{C}$ の条件が用いられる。

塩水噴霧試験 J I S Z 2 3 7 1 に規定されている腐食試験で、5%の塩水、噴霧空気力 $0.7 \sim 1.8 \text{kg/cm}^2$ 、噴霧集積速度、 $0.7 \sim 3.0 \text{cc/80cm}^2 \text{h}$ 、試験機内温度、 $35 \pm 2^\circ\text{C}$ 、噴霧時間は実噴霧8時間、休止16時間（合計24時間）、試験品は鉛直線に対して $15 \sim 30$ 度傾ける。といった条件下でおこなう。

腐食抑制剤 金属のサビまたは腐食を抑制する性質をもった薬剤。インヒビタまたはインヒビターともいう。ラストンA Eにも数種類用いている。

株式会社 オーデック

東京都大田区東馬込2丁目19番10号(第7下川ビル)
TEL (03) 3774-5259(代)
FAX (03) 3776-0881

●取扱店名

超薄膜・防錆力は最高!!

Audec
あすの製品

信頼に
こたえる
防錆剤

ラストン

水置換性

防錆被膜は厚さ約3ミクロン。サラッとしていてべつつきません。

屋内型防錆剤では最高の防錆力です。

どのような細かいすきまにも拡散していく強い浸透力があります。

金属表面を侵食したり、純銅を除いて金属の色をかえることはありません。

防錆した機械、部品は防錆被膜を除かずそのまま使えます。

潤滑力、浸透力が大きいので潤滑にも使えます。

用途は

極薄膜で長期間の防錆力（「防錆期間のめやす」をご参照ください）がありますので、精密機械、工具、部品、測定具、銃砲などの長期防錆に、また厳格な防錆を要求される輸出機械の防錆処理に最適です。

例えば

- 精密機器、治工具、測定具、金型、機械部品。
- シャフト、ベアリング、軸受、タービン。
- 航空機、自動車、オートバイの金属部品。銃砲。
- 精密部品の黒染処理後。

また焼きついたポストや、さびついたボルト、ナットのゆるめ、事務器、大工道具、戸車、キイの潤滑兼防錆にも使えます。

防錆期間のめやす

金属表面のよごれ、ゴミをとって用いると
…………… 1年半以上

金属表面のよごれ、ゴミ、油分を完全に用いると
…………… 2年以上

スプレーまたは塗布、浸漬後プラスチックフィルムで密着包装すると

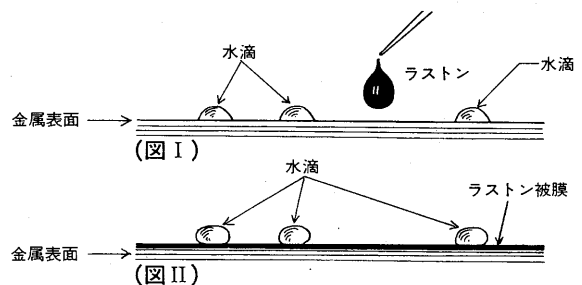
…………… 5年以上

水置換性とは ラストンは乳化しない

金属表面に付着しているこまかい水滴を排除してその下に防錆被膜をつくる性質を水置換性といい、水滴のついた被加工物を防錆処理するときや湿度の高い“つゆどき”の防錆には必要な性質です。

この水置換性に加え、ラストンには水とまじって乳化しないという特性がありますので、水滴の付着した被加工物を浸漬により防錆処理する場合、補充だけでいつまでも使用できるので大変経済的です。

ラストンの浸透性、水置換性テスト



薄い鋼板をサンドペーパーでよく磨き、シンナー、トリクロロールエチレンなどで油分とゴミを除去します。まず、水滴を5~6滴おとしておき(図I)つぎにラストンを1滴おとします。1滴のラストンはグングン拡がり、水滴の下にも被膜をつくってゆき、水滴はラストンの上に浮き上がってしまいます。(図II)

使い方は浸漬、塗布、スプレーの方法があります。

浸漬 (ドブづけ、ディッピング)

槽の中にラストンを入れ、大きなものはそのまま、小さな部品などは金属製のザルに入れて浸漬します。通常の浸漬時間は1~2分で揺動はいりません。

バレル研磨、ショットブラストのあとなどのようにこまかい付着物があるときは被処理物を揺動させるか、ラストンを流動させ、浸漬時間を若干長くして洗浄をかねることもできます。

浸漬後被処理物をあげて空中に静止させるか槽のふちに置いて“油切り”をしてから保管または包装します。槽の材質は鉄。ライニング、コーティングの必要はありません。

図Iは本格的な処理槽ですが、処理量が少いときはラストンの18ℓ缶の上部を切りとって図IIのような簡易槽として使うこともできます。

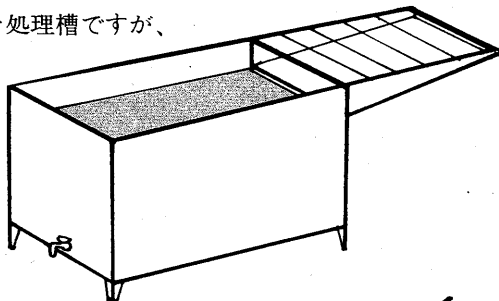


図 I

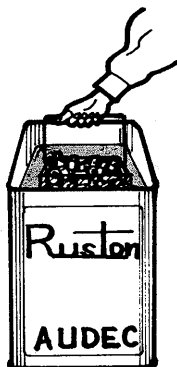


図 II

塗布、スプレー

付着しているゴミ、油を除いて、塗布はハケ、ロール、布など、スプレーにはスプレーガン、ハンドスプレーなどの器具を用います。

オーデックの防錆剤

- ラストン以外の防錆剤の主なものは——
- ラストンAE 使用に便利なようにエアゾール缶に入れたラストンです。消臭処理がしてあります。
 - ラストン II 屋内用長期防錆剤。
 - ラストン III 強力水置換性防錆剤。
 - ラストン P 樹脂タイプ、即乾性防錆剤。
 - ラスメット 水溶性防錆剤。
 - ベント A 水の腐食力を奪う防錆添加剤。
 - エンピロック 塩ビ金型用特殊防錆剤。

オーデックの除錆 (サビとり) 剤

- サベット 水のり状の除錆液、サビの上に塗ってふきとるだけでサビがとれ、あとは短期防錆できます。
- ニューサベット 浸漬用、水で5~6倍にうすめて用います。

(ご一報資料送呈)

技術資料

- 塗布面積 1ℓで約200㎡
- 被膜の外観 透明でごく薄い茶色
- 被膜の厚さ 2~3ミクロン
- 粘度 SUS 36/20℃
- 引火点 58℃
- 表面張力 水の約1/3
- 耐侯性 被膜は-50℃~200℃まで安定
- 電気抵抗 16,000V Per ASTM #D-877-49
- P H 6
- ミネラルスピリット散費時間 2時間
- 促進試験

湿潤テスト (湿度100% 温度49℃) 1,440時間以上。

塩水噴霧テスト (20%塩水噴霧、軟鋼) 120時間。

MIL規格 C-23411該当

JIS規格 NP-3

試験成績書

種類	試験項目	成績
ラストン	塩水噴霧試験3日間	A級(0)

- JIS Z 0229サビ止め油、塩水噴霧試験方法による。
- カッコ内の数値はサビ発生度の平均値。

通商産業省 工業技術院 製品科学研究所

昭和45年6月2日 第7472号

上のテストは塩水噴霧試験機に72時間入れた後とり出した結果。

人体、非鉄金属、非金属材料への影響

●人体

シアン化合物、カドミウム、有機水銀、6価クローム、PCB、砒素、セレン、クロム酸など有害物質、発がん物質は一切含んでいません。

パッチテストの結果もカブレ、タダレは生じません。

安全限度(じよ限量)は1,000P.P.M.です。

●非鉄金属

光沢のある純銅に使用しますとわずかな変色を生じます。それ以外の非鉄金属には何の影響もありません。

●非金属材料

膜厚は2~3ミクロンなので影響は通常無視できますが、厳密にはミネラルスピリットがゴム、プラスチックなどに影響を与えますので精度を要求されるゴム、プラスチック部分には付着せぬようにしてください。劣化がみられるプラスチックはポリカーボネート、ポリメチルメタアクリレートで他のプラスチックは変化ありません。

荷姿 18ℓ缶入り、200ℓドラム缶入り。