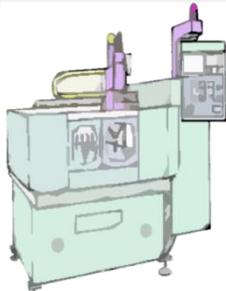


【YT社】導入事例 ～難削材加工編～

■A社事業内容

精密切削、研削、熱処理、表面処理、サブアッセンブリ等の加工を実施。
～FA用メカニカルパーツ、金型用パーツ、特殊材受注製作 等



「**難削材**」のため、
加工に時間がかかり
生産コストが上がっている・・・。
どうにかならないか・・・。



【今までの加工】

課題 仕上面の面粗度が1.6Sの為、何度もプログラムを実行
時間が掛かり過ぎている。

加工内容 被削材SUS304の溝加工
ワークサイズ：径φ22(+0.05/0)、幅3.2mm(+0.25/0)

切削条件 回転数660、一刃送り0.02、テーブル送り45、切込量0.2mm

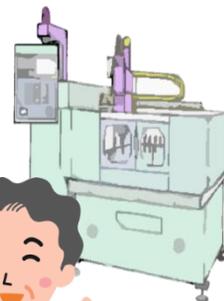
使用工具 F社 Tスロットカッター 12x2

使用機械 大隈豊和 MILLAC1000VH

YT社製品お試し

【YT社製品:UFO 溝入れ ご案内】

～YT社選定内容 (選定チップ+適応ホルダ) 「Tスロットカッター」～
チップ 3T0814-3.0-ME:B100 + ホルダ CB3-0808-55-15



【YT社製品テスト加工】

加工内容 被削材SUS304の溝加工
ワークサイズ：径φ22(+0.05/0)、幅3.2mm(+0.25/0)

切削条件 回転数1500、一刃送り0.03、テーブル送り180、切込量0.3mm

使用工具 YT社 CB3-0808-55-15 + 3T0814-3.0-ME:B100

使用機械 大隈豊和 MILLAC1000VH

効果 **今までの加工時間60分**
→ YT社製品加工時間 20分！



<モクゲキ！！>

「**難削材**」でも**時短で加工ができる！**
仕上がりも高品質で問題なし！
同じ時間で生産量が**3倍**になるぞ！

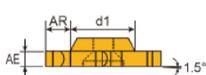
// UFOホルダー



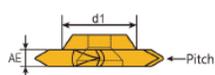
4枚刃



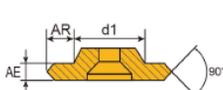
6枚刃



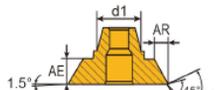
〈溝入れ〉



〈ネジ切り〉

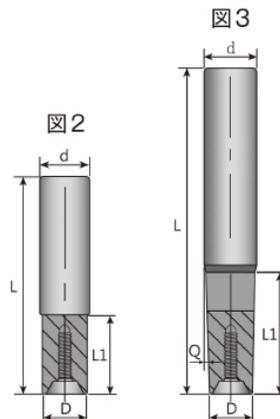


〈表裏面取り〉



〈アンギュラー〉

※面取り、アンギュラーは総合カタログ参照



対応 インサート外径	ホルダー型番	インサート外径 (溝入れインサートAR)	d	D	L	L1	Q	図	ネジ ドライバー	ユーザー様価格 (単価)
φ13	CB3-0808-55-15	13(AR=2.0)	8	7.9	55	10	-	2	C03012 T09P	¥11,590
	φ14		10	9.9	90					¥12,570
φ15	CB3-1208-110-15	14(AR=2.5)	12	7.9	110	30	1°	3		¥13,190
	CB3-1210-120-15		9.9	120	¥13,560					

// UFO 溝入れインサート

型番表示内訳：外径タイプ-溝幅-ブレード種類 材質
型番表示例：3T0610-0.5-ME B100

※B100のみ国内在庫品
※価格は全てユーザー様価格

溝入れ φ13 / φ14 / φ15 対応ホルダー(CB3-.....-15) : p.2	タイプ (外径)	溝幅 (AE)	ブレード 種類	B100: ALTiNコート K10: ノンコート	
				MEブレード B100	Eブレード K10
4枚刃 公差(mm) D: $\begin{matrix} +0.0 \\ -0.05 \end{matrix}$ AE: ± 0.015	3T0813 (φ13)	0.5/0.6/0.7/0.8/0.9	ME/E	¥6,560 / 個	¥6,430 / 個
	3T0814 (φ14)	1.0/1.1/1.2/1.3/1.4/1.5/ 1.6/1.7/1.8/1.9		¥5,420 / 個	¥5,300 / 個
	3T0815 (φ15)	2.0/2.2/2.5/3.0/4.0		¥6,390 / 個	¥6,280 / 個
3T0813	D: φ13	AR: 2.0	d1: 7.9	注文時は外径タイプ-溝幅-ブレード種類 材質を指定 2個単位	
3T0814	D: φ14	AR: 2.5	d1: 7.9		
3T0815	D: φ15	AR: 3.0	d1: 7.9		

YIH TROUN(YT社) 日本総代理店

Adachi 足立総業 株式会社 (TEL 048-984-1777)



<その他YT社製品情報は下記URLにて情報公開中です！>

http://www.adachisogyo.co.jp/yt/YihTroun_index.html